

Remplacement des tampons fonte par des tampons en matériau composite Fibrelite

Une large gamme de tampons Fibrelite a été demandée par cette usine de traitement des eaux afin de remettre en état et moderniser son site. En effet, cette dernière était à la recherche d'une solution innovante afin de répondre à la problématique croissante des vols de tampons, ainsi que la manipulation lourde et dangereuse de la fonte. Elle désirait installer également des tampons insensibles à la corrosion et qui permettraient d'avoir un accès au regard en toute sécurité.



Travail de préparation

Grâce à la méthode de haute technologie RTM, les tampons composite n'ont aucune valeur de revente, sont très légers (un poids d'environ 4 fois inférieur à la fonte) et se manipulent facilement en toute sécurité, même lorsque qu'une capacité de charge de 40 tonnes (D400) est requise.



Les nouveaux tampons en composite sont en cours d'installation

29 tampons ont été installés au final.

Plutôt que de creuser, Fibrelite a décidé d'installer ses tampons en utilisant une méthode de coffrage qui consiste à appliquer une nouvelle couche de béton directement au-dessus des regards déjà existants.

Pour plus d'informations sur la gamme des produits Fibrelite, n'hésitez pas à nous contacter:

Espace d'Activités des Berthilliers
310 Chemin des Berthilliers
- 71850 CHARNAY-LES-MACON
E-mail : gefi@wanadoo.fr
Téléphone : 03.85.34.93.00
Fax : 03.85.34.68.58



Avantages du matériau composite:

- Le composite est léger, durable et extrêmement résistant
- Elimine les risques de blessures au dos et les doigts qui se coincent
- N'est pas affecté par les attaques chimiques (résistance à l'H₂S notamment)
- Surface antistatique et antidérapante
- Disponibles dans toutes les couleurs RAL et possibilité de teinter le tampon dans la masse

Accès facile en toute sécurité:

Une fois installée, les tampons en matériau composite sont légers, durables et extrêmement résistants. . Tous les tampons Fibrelite sont fabriqués en utilisant la méthode de production de haute technologie RTM afin de créer un produit composite de haute technicité et structurellement homogène.



FM45 dans son coffrage prêt à être coulé dans du béton

Un rapport coût/durée de vie imbattable :

Les tampons en composite ont toujours été vu comme une alternative coûteuse aux traditionnels produits en métal. Cependant, grâce aux progrès technologiques apportés par Fibrelite dans le processus de fabrication, le développement de tampons A15 et B125 ainsi que l'augmentation du prix du métal, le tampon composite peut désormais concurrencer directement ses équivalents en fonte et acier.